

LUX-top® EDS Bitumen Dichtmanschette

Formteil für einen einfachen und sicheren Anschluss der LUX-top® ASP Anschlagpunkte an eine Bitumendachbahn

Produktinformationen

Die Manschette besteht aus einem UV-beständigen PP-Formteil und einem Bitumenflansch (nicht dauerhaft UV-beständig). Durchmesser ca. 400 mm.

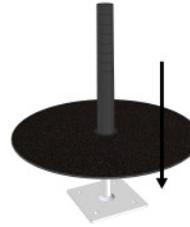


Montageanleitung (D)

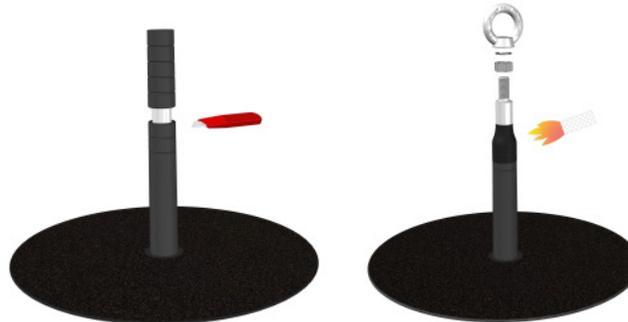
09/2016

Einbauempfehlung:

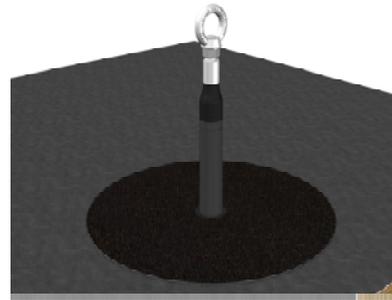
1. Nach dem Entfernen der Anschlagöse und Kontermutter Manschette über LUX-top® Anschlagpunkt bzw. Abseilpunkt führen, so dass der Bitumenflansch auf der Dachabdichtung aufliegt.



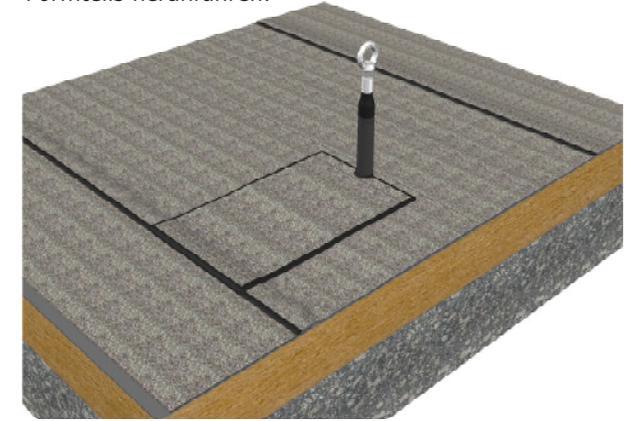
2. Das PP-Formteil mit einem Messer an einer der dafür vorgesehenen Rillen einkürzen. Anschließend ist der Spezial-Schrumpfschlauch durch moderates Erwärmen (Heißluftgerät oder kleine, weiche Flamme) von oben nach unten dicht auf den Übergang zwischen LUX-top® Anschlagpunkt bzw. Abseilpunkt und Formteil zu schrumpfen (Überlappung 50/50). An der Oberseite muss sichtbar Klebstoff austreten.



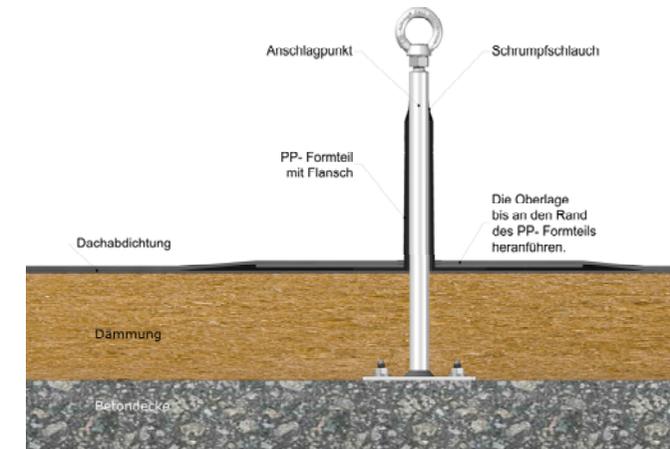
3. Bitumenflansch mit kleinem Schweißbrenner umlaufend und vollflächig in die erste Lage der Dachabdichtung einarbeiten.



4. Die UV-beständige Oberlage bis an den Rand des PP-Formteils heranführen.



Schnittdarstellung:



LUX-top[®] EDS Bitumen Sealing Sleeve

Moulding for an easy and safe sealing of LUX-top[®] ASP anchor points to the bitumen roof sheeting

Product information

The sleeve consists of a UV-resistant PP-moulding and a bitumen flange (not permanently UV-resistant), diameter approx. 400 mm.

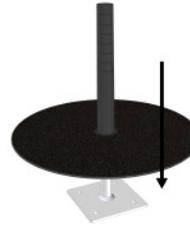


Installation Instructions (GB)

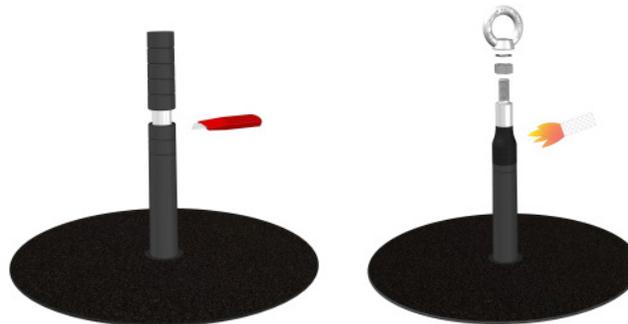
09/2016

Recommended installation:

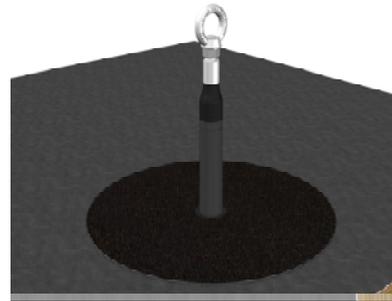
1. After removing the anchor eye and the counter nut, guide the sleeve over the LUX-top[®] anchor point or descent point so that the bitumen flange sits on the roof waterproofing.



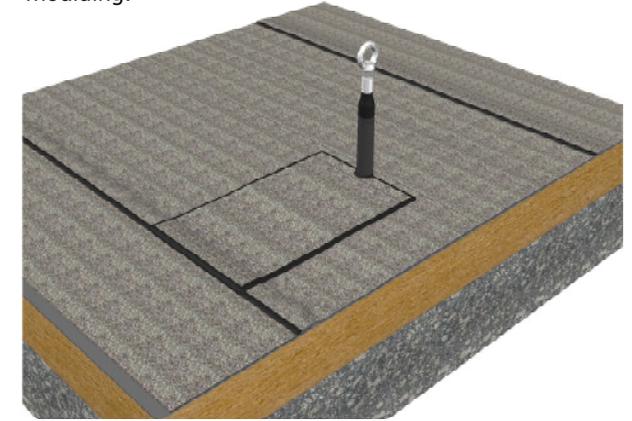
2. Cut the PP-moulding with a knife at one of the provided grooves. Then shrink the special shrinking tube by moderately heating from top to down (using a hot air blower or small, gentle flame) over the transition between LUX-top[®] anchor point or descent point and moulding (overlapping 50/50). Adhesive must visibly escape from the top edge of the shrinking tube.



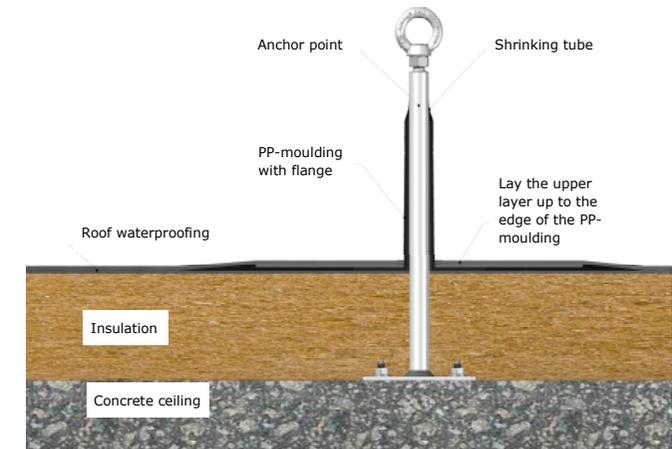
3. Using a small welding torch, work the whole bitumen flange into the first layer of the roof waterproofing and all round the plate.



4. Lay the UV-resistant upper layer up to the edge of the PP-moulding.



Incision:



www.lux-top.lu

LUX-top® EDS

Manchon d'étanchéité bitume

Pièce moulée pour étanchéité bitumineuse, pour le raccordement de l'étanchéité de la toiture aux points d'ancrage LUX-top® ASP.

Information sur le produit

La pièce moulée est constituée d'une partie PP rigide résistant aux UV, d'une membrane en bitume (non-résistant aux UV), diamètre environ 400 mm.

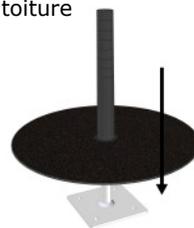


Manuel de montage (F)

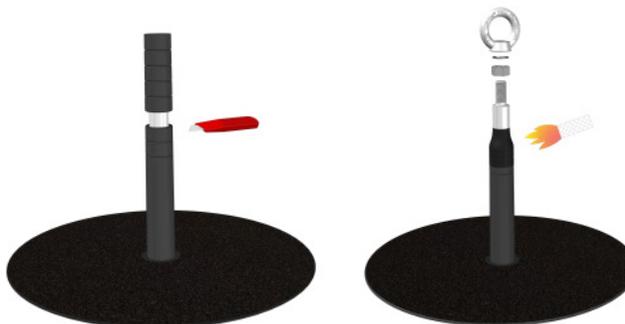
09/2016

Recommandation de montage :

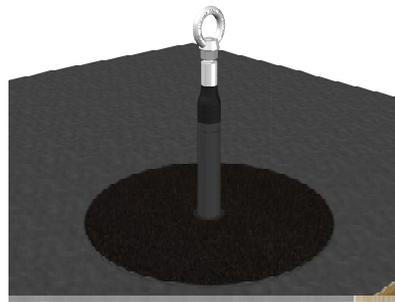
1. Après enlèvement de l'œillet et du contre-écrou placer le manchon par-dessus le point d'ancrage LUX-top® ASP ou le point de rappel de façon que la membrane repose sur l'étanchéité de la toiture



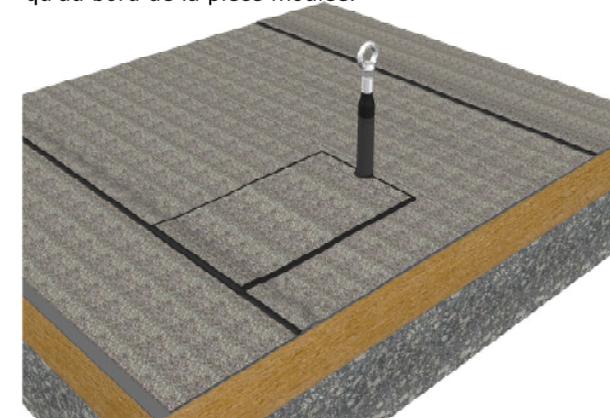
2. Ajuster avec un couteau la hauteur de la pièce moulée en PP à une rainure prévue. Ensuite, placer la gaine thermorétractable sur le point d'ancrage LUX-top® ASP et chauffer de manière modérée (pistolet à air chaud ou à flamme douce) en partant du haut vers le bas, proche du passage du point d'ancrage / point de rappel vers la pièce moulée (recouvrement 50/50). De la colle doit sortir visiblement de la partie supérieure.



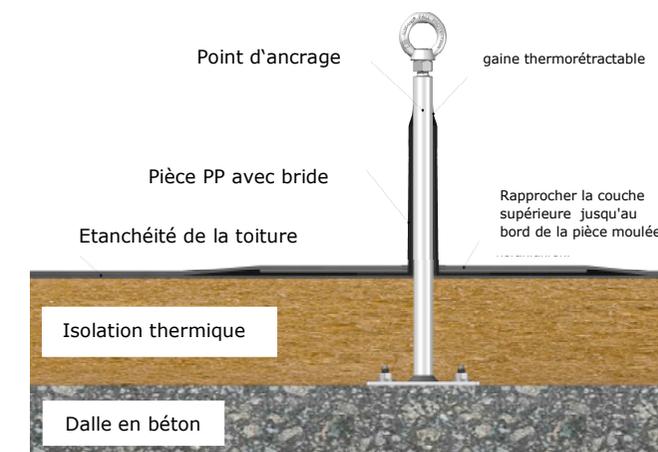
3. A l'aide d'un chalumeau souder entièrement la membrane sur l'étanchéité de la toiture.



4. Rapprocher la couche supérieure résistante aux UV jusqu'au bord de la pièce moulée.



Coupe :



www.lux-top.lu